

№ схемы	С л	Продукт	СО	ТСП	Σ ТСП	ФП	Перекрытие 25°С	До отлипа	Твердая пленка	Расход, л/м ²	
			%	мкм	%	Теор.				Практ.	
1	Схема окраски оцинкованного металла										
	Двухкомпонентный, быстросохнущий, эпоксидный грунт										
1-269.40(40)	1	INTERGARD 269	47	40	40	30	8ч	0:30ч	8ч	0,085	0,122
3-1052.100.990SG.60(160)	2	INTERTHANE 990SG	72	60	60	30	6ч	1:30	6ч	0,083	0,119